



Tekst za natječaj Sistem TWIN – PL

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, višeslojni, tlačno nepropusni sistem dimovoda. Medij vodeća unutarnja cijev sastoji se od 2,0 mm jake plastike (polipropilen) uključujući brtve. Vanjska obloga cink-eloksirana prekrivena prahom, debljina stijenke 0,5 mm.

Raspon unutrašnjeg promjera od 60 - 110 mm.

Spajanje elemenata utičnim spojnica (60mm dubina utora).

Razmaci između zidnih držača, ovjesa i potpornja 3 m

2. PRIMJENA

Sistem dimovoda za suhi ili mokri režim rada do max. 120°C u podtlaku i nadtlaku/visokom tlaku. Tvornički umetnutim brtvenim prstenima u za to ugrađeni žlijeb, sistem je tlačno nepropustan.

Maksimalno dozvoljeni nadtlak: do 5000 Pascal

Plastični sistemi firme Jeremias pogodni su za priključenje kondenzacijskih uređaja na plin i ulje, CHP-a ili toplinskih pumpi na plin neovisnih ili ovisnih o zraku prostorije, čiji ispušni plinovi nastaju izgaranjem plina ili ulja EL.

Sistem TWIN-PL koristi se kao spojni priključak dimovoda u objektima.

Izvan objekata može se koristiti sistem EW-TWIN-P, kod korištenja sistema u objektima treba obratiti pažnju da su u vanjskoj oblozi postavljene brtve.

3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata: 0036 CPD 9174 043

0.1 Sistem dimovoda TWIN-PL (mokri režim rada/ 120°C/ nadtlak)

EN 14471 T120-H1-O-W-2-O00-I-E-L0 klasifikacija za nazivne vrijednosti <DN200

EN 14471 T120-P1-O-W-2-O00-I-E-L0 klasifikacija za nazivne vrijednosti ≥DN200

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Unutarnja cijev: 2,0 mm jaka plastika (polipropilen)

Vanjska cijev : W.1.4509 (površina IIID visoki sjaj) prekrivena prahom bijelo lakirana TWIN-PL

Presjek: okruglo

5. RASPON PROMJERA

Nazivne vrijednosti (Ø) unutarnje cijevi/ vanjske cijevi u mm:

60 / 100 mm, 80 / 125 mm, 100/150 mm 110 / 160 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.