



Tekst za natječaj Sistem TWIN – P

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, višeslojni, koncentrični, tlačno nepropusni sistem dimovoda. Medij vodeća unutarnja cijev sastoji se od 2,0 mm jake plastike (polipropilen) uključujući brtve. Vanjska obloga od 0,5 mm nehrđajućeg čelika broj materijala 1.4509.

Moguće površine: mat, visoki sjaj

Prstenasti otvor između unutarnje i vanjske obloge služi za dovod zraka, toplinska otpornost sistema iznosi $0 \text{ m}^2\text{K/W}$.

Raspon unutarnjeg promjera od 60 - 250 mm.

Spajanje elemenata utičnim spojnica (60mm dubina utora) sa obujmicama protiv klizanja i proklizavanja.

Razmaci između zidnih držača kod okomite montaže $\leq 4 \text{ m}$ (twin-p)

Slobodno stojeći završetak iznad zadnjeg držača $\leq 3 \text{ m}$ (twin-p)

2. PRIMJENA

Sistem dimovoda za suhi ili mokri režim rada do max. 120°C u podtlaku i nadtlaku/visokom tlaku. Tvornički umetnutim brtvenim prstenima u za to ugrađeni žlijeb, sistem je tlačno nepropustan.

Maksimalno dozvoljeni nadtlak: do 5000 Pascal

Plastični sistemi firme Jeremias pogodni su za priključenje kondenzacijskih uređaja na plin i ulje, CHP-a ili toplinskih pumpi na plin neovisnih ili ovisnih o zraku prostorije, čiji ispušni plinovi nastaju izgaranjem plina ili ulja EL.

Sistem TWIN-P koristi se kao spojni priključak dimovoda u objektima.

Sistem EW-TWIN-P koristi se izvan objekata.

3. ODOBRENJE

0.2 Sistem dimovoda TWIN-P (mokri režim rada/ 120°C / nadtlak)

EN 14471 T120-H1-O-W-2-O00-E-E-LO klasifikacija za nazivne vrijednosti $< \text{DN}200$

EN 14471 T120-P1-O-W-2-O00-E-E-LO klasifikacija za nazivne vrijednosti $\geq \text{DN}200$

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Unutarnja cijev: 2,0 mm jaka plastika (polipropilen)

Vanjska cijev : W.1.4509 (površina IIID visoki sjaj) TWIN-P

Presjek: okruglo

5. RASPON PROMJERA

Nazivne vrijednosti (\emptyset) unutarnje cijevi/ vanjske cijevi u mm:

60 / 100 mm, 80 / 125 mm, 100/150 mm, 110 / 160 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.