



Tekst za natječaj

Spojni priključak FERRO- LUX

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, kruti, jednostijeni spojni priključak, otporan na gorenje čađe, fabrikata Jeremias FERRO-LUX. Spojni priključak dimovoda od industrijski proizvedenih jednostijenih elemenata za spajanje kaminskih peći/peći na kruta goriva do dimnjaka/dimovoda.

Elementi od čeličnog lima, debljina stijenke 2,0 mm. Uzdužni šavovi vareni WIG postupkom bez dodatka.

Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća.

Utično spajanje pojedinih elemenata uvučenim krajevima utora.

Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete.

2. PRIMJENA

Spojni priključak dimovoda za suhi režim rada u podtlaku.

Spojni priključak dimovoda FERRO-LUX pogodan je za priključenje na standardna ložišta, čiji ispušni plinovi nastaju izgaranjem krutih goriva (prirodno čisto drvo, koks, treset, ugljen).

Maksimalna radna temperatura 600°C, testirano na pokusu izgaranja kod temperature od 1000°C.

3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata 0036 CPR 9174 017

0.1 Kruti spojni priključni elementi (suhi režim rada/ 600°C/ podtlak)

EN 1856-2 T600 - N1 - D - Vm - L01200 - G375 NM¹

EN 1856-2 T600 - N1 - D - Vm - L01200 - G400²

¹ Navedeni razmak do zapaljivih materijala vrijedi za nazivne vrijednosti 115 mm i 120 mm. Za nazivne vrijednosti >120 mm razmaci se odgovarajuće povećavaju, vidi Izjavu o svojstvima materijala. Sa zaštitom od zračenja razmak do zapaljivih materijala se za sve \varnothing može odrediti na 400 mm.

² sa zaštitom od zračenja

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Dimovodne cijevi 0,5 mm/ oblikovani elementi 0,6 mm, W.1.4404 (površina: IIID visoki sjaja standard)

Presjek: okruglo

Unutarnja cijev: 2,0 mm, čelični lim, površina premazana sa vatrootpornim lakom Senotherm.

Querschnitt: rund

5. RASPON PROMJERA

\varnothing 115 mm - 200 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160-1, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384-1 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.