



## Tekst za natječaj Sistem EW - ALBI

### 1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, jednostijeni, tlačno nepropustan sistem dimovoda, od nehrđajućeg čelika, fabrikat Jeremias EW-ALBI.

Sistem dimovoda od industrijski proizvedenih, jednostijernih elemenata od nehrđajućeg čelika.

Za ugradnju u postojeća okna koja odgovaraju zahtjevima zaštite od požara.

Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete.

Sistem dimovoda od visoko legiranog nehrđajućeg čelika, broj materijala 1.4404/1.4571. Debljina stijenke 0,6 mm – 1,0 mm.

Uzdužni šavovi vareni WIG postupkom i pasivizirani.

Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća. Spoj pojedinih elemenata sa utičnim spojnicama (60 mm) sa unutarnjim brtvama, kao i u vodoravnom dimovodu sa obujmicama.

Tvorničkim umetanjem brtve u predoblikovani žlijebni sistem je tlačno nepropustan do 200 Pa.

### 2. PRIMJENA

Sistem za suhi ili mokri režim rada, u načinu istosmjerne ili suprotne struje, odvod ispušnih plinova u podtlaku u nadtlaku do 200 Pa.

Sistem EW-ALBI pogodan je za priključenje na standardna ložišta, čiji ispušni plinovi nastaju izgaranjem plina ili ulja EL.

Maksimalna radna temperatura 200°C.

### 3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata 0036 CPR 9174 012

0.1 Sistem dimovoda sa EPDM-brtvom (mokri način rada/ 120°C/ nadtlak)  
EN 1856-1 T120 - P1 - W - V2 - L50060 - 000

0.2 Sistem dimovoda sa EPDM-brtvom (mokri način rada/ 120°C/ podtlak)  
EN 1856-1 T120 - N1 - W - V2 - L50060 - 000

0.3 Sistem dimovoda sa Silikon-brtvom (mokri način rada/ 200°C/ nadtlak)  
EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - 000

0.4 Sistem dimovoda sa Silikon-brtvom (mokri način rada/ 200°C/ podtlak)  
EN 1856-1 T200 - N1 - W - V2 - L50060 - 000

### 4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

0,6-1,0 mm W.1.4404/1.4571

presjek: okruglo

### 5. RASPON PROMJERA

Ø 100 mm - Ø 600 mm

### 6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160-1, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384-1 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

### 7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.