



Tekst za natječaj Sistem DW - KL

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, konusni, duplostijeni, tlačno nepropusni izolirani dimnjak/sistem dimovoda otporan na gorenje čađe, od nehrđajućeg čelika, fabrikat Jeremias DW-KL. Sistem dimovoda od industrijski proizvedenih, duplostijenih elemenata od nehrđajućeg čelika. Standardna primjena kao dimnjak na vanjskom zidu, prikladan i za ugradnju u objekte, ukoliko se sistem ugrađuje zahvaćajući etažu po etažu, DW-sistem u Njemačkoj mora biti obložen šaftom (šaft mora biti u skladu sa zahtjevima zaštite od požara), za krovne centrale grijanje i spojni priključak dimovoda. Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete. Unutarnja obloga sastoji se od 0,6 – 1,0 mm nehrđajućeg čelika (broj materijala 1.4404 / 1.4571). Vanjska obloga od 0,6 – 1,0 mm nehrđajućeg čelika, broj materijala 1.4301. Uzdužni šavovi vareni WIG postupkom i pasivizirani. Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća. Spoj pojedinih elemenata sa utičnim spojnicama (60 mm) sa obujmicama protiv klizanja i proklizavanja. Specijalna mineralna toplinska izolacija koja se nalazi između unutarnje i vanjske obloge (debljine 32,5 mm) je otporna na visoke temperature i vatrootporna (klasa građevinskog materijala A1 prema DIN 4102). Ovom konstrukcijom se izbjegavaju toplinski mostovi između unutarnje i vanjske obloge. Toplinska otpornost sistema: na referentnoj temperaturi > 0,501 m²K/W. Površina visoki sjaj (standard). Mogući dizajn površine: mat, lakirano, četkano ili bakar. Raspon unutarnjih promjera od 80 – 600 mm. Veći promjeri na upit. Samostojeći kraj nakon zadnjeg zidnog držača: do 3 m (do DN600)

2. PRIMJENA

Sistem za suhi ili mokri režim rada, odvođenje ispušnih plinova u podtlaku i nadtlaku. Maksimalni dozvoljeni nadtlak do 5000 Pa. Sistem DW-KL pogodan je za priključenje na standardna ložišta, kao i posebna ložišta, čiji ispušni plinovi nastaju izgaranjem plina, ulja EL ili krutih goriva (prirodno čisto drvo, koks, treset, ugljen), CHP, sigurnosne električne agregate, kondenzacijska postrojenja itd. Maksimalna radna temperatura 600°C, testirano na pokusu izgaranja kod temperature od 1000°C. Zbog konusnog uvučenog utičnog kraja i odgovarajućeg žlijeba, tijekom montaže sistema nastaje metalno brtvljenje površine. Za ispravnu ugradnju konusnog utičnog spoja treba koristiti isporučenu KL-pastu (mazivo i brtvilo).

3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata 0036 CPD 9174 002

0.1 Sistem dimovoda (mokri režim rada/ 200°C/ nadtlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T200-P1-W-V2-L50060-O00
0.2 Sistem dimovoda (mokri režim rada/ 200°C/ nadtlak/visoki tlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T200-H1-W-V2-L50060-O20 ¹
0.3 Sistem dimovoda (suhi režim rada/ 400°C/ podtlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T400-N1-D-V3-L50060-G50 ¹
0.4 Sistem dimovoda (mokri režim rada/ 400°C/ podtlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T400-N1-W-V2-L50060-O20 ¹
0.5 Sistem dimovoda (mokri režim rada/ 400°C/ nadtlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T400-P1-W-V2-L50060-O20 ¹
0.6 Sistem dimovoda (mokri režim rada/ 450°C/ nadtlak/visoki tlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T450-H1-W-V2-L50060-O50 ¹
0.7 Sistem dimovoda (suhi režim rada/ 600°C/ podtlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T600-N1-D-V3-L50060-G50 ¹
0.8 Sistem dimovoda (mokri režim rada/ 600°C/ nadtlak/visoki tlak/ 32,5 mm izolacija)	EN 1856-1 T600-H1-W-V2-L50060-G50 ¹

¹ Navedeni razmaci do zapaljivih materijala vrijede za nazivne vrijednosti do 300 mm.

Kod nazivnih vrijednosti >300 mm razmaci se povećavaju odgovarajuće, vidi Izjavu o svojstvima proizvoda.

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Unutarnja cijev: 0,6 - 1,0 mm W. 1.4404 / 1.4571 (površina: IIIC mat)

Vanjska cijev: 0,6 - 1,0 mm W. 1.4301 (površina: IIID standard visoki sjaj)

5. RASPON PROMJERA

Ø 80 mm - Ø 600 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160-1, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.