



Tekst za natječaj

Spojni priključak PELLET- LINE

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani spojni priključak otporan na gorenje čađe fabrikata Jeremias PELLET-LINE sa unutarnjom brtvom. Spojni priključak dimovoda od industrijski proizvedenih jednostijjenih elemenata za spajanje na peletne peći i primjenu u stambenim prostorima i vidnom polju.

Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete.

Sistem dimovoda od visoko legiranog nehrđajućeg čelika, broj materijala 1.4404.

Unutarnja obloga sastoji se od nehrđajućeg čelika sa minimalnom debljinom stijenke od 0,4 mm (medij vođena cijev).

Tvornički umetnutnom brtvom u formirani žlijeb, sistem je tlačno nepropustan do 200 Pa. Uzdužni šavovi vareni WIG postupkom i pasivizirani. Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća.

Spajanje pojedinih cijevi utičnim spojnica (60 mm), alternativno sa obujmicom protiv klizanja i proklizavanja.

Toplinska otpornost spojnog priključka: pri referentnoj temperaturi $0\text{m}^2\text{K/W}$.

Površina u toplinski otpornoj silikonskoj boji (crno ili tamnosivo).

Dostupno u promjerima 80 mm i 100 mm.

2. PRIMJENA

Spojni priključak dimovoda za suhi ili mokri režim rada u podtlaku/nadtlaku.

Spojni priključak dimovoda PELLET-LINE pogodan je za priključenje peletnih peći u stambenim prostorima i vidnom polju.

Maksimalna radna temperatura 200°C , testirano na pokusu izgaranja kod temperature od 1000°C .

3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata 0036 CPR 9174 072

0.1 Kruti spojni priključni elementi (suhi režim rada/ 200°C / podtlak)

EN 1856-2 T200 - N1 - D - V2 - L50040 - G400M

0.2 Kruti spojni priključni elementi (mokri režim rada / 200°C / nadtlak)

EN 1856-2 T200 - P1 - W - V2 - L50040 - O50M

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Unutarnja cijev min. 0,4 mm W1.4404

5. RASPON PROMJERA

\varnothing 80 mm i \varnothing 100 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160-1, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384-1 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.