



## Tekst za natječaj Sistem EW - LAS

### 1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

Od nadzora gradnje odobreni , jednostjeni, koncentrični sistem dimovoda od nehrđajućeg čelika, fabrikat Jeremias LAS. Sistem dimovoda od industrijski proizvedenih, jednostjenih elemenata od nehrđajućeg čelika. Prikladno za ugradnju u objekte ukoliko odgovaraju zahtjevima zaštite od požara (ugradnja u oknu). Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete. Sistem dimovoda od visoko legiranog nehrđajućeg čelika, broj materijala 1.4404/1.4571 (medij vođena cijev), unutarnja obloga od 0,6 mm nehrđajućeg čelika. Vanjska obloga je postojeće okno. Uzdužni šavovi vareni WIG postupkom i pasivizirani.

Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća. Spoj pojedinih elemenata sa utičnim spojnicama . U spojnice umetnutna specijalna brtva osigurava visoku nepropusnost u jednostavnu montažu.

### 2. PRIMJENA

Sistem za suhi ili mokri režim rada u načinu suprotne struje (LAS), odvod ispušnih plinova u podtlaku. Sistem LAS pogodan je za priključenje na standardna ložišta, čiji ispušni plinovi nastaju izgaranjem plina ili ulja EL

Maksimalna radna temperatura 600°C, testirano na pokusu izgaranja kod temperature od 1000°C.

### 3. ODOBRENJE

Broj odobrenja: Z-7.5-3004<sup>1</sup>

Sistem dimovoda (mokri režim rada / 160°C/ podtlak)

DIN V 18160-1 T160-N1-W-1-O00-L90<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Ugradnja sa ovim odobrenjem dozvoljena je samo u Njemačkoj

### 4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Unutarnja cijev: 0,6 mm W.1.4404/1.4571

Vanjska obloga je postojeće okno

### 5. RASPON PROMJERA

Ø 115 mm - Ø 300 mm

### 6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160-1, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384-1 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

### 7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.