

IZJAVA O SVOJSTVIMA PROIZVODA

br. 9174 013 DOP 2016-01-26
Declaration of Performance (DOP)

1. Jedinstveni identifikacijski kod proizvoda:
Krute i fleksibilne metalne unutarnje cijevi tipa LINE-F prema EN 1856-2:2009
2. Tipski ili serijski broj ili druga oznaka prema kojoj se identificira proizvod prema članku 11 stavak 4:
Krute i fleksibilne metalne unutarnje cijevi tipa LINE-F ¹⁾

Model 1	EW-Line Flex FU	jednostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T400 N1 W V2-L50008 G²⁾
Model 2	EW-Line Flex FU	jednostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T600 N1 W V2-L50008 G²⁾
Model 3	EW-Line Flex AL	jednostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T120 P1 W V2-L50008 O²⁾⁴⁾
Model 4	EW-Line Flex FU	jednostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T200 P1 W V2-L50008 O²⁾⁴⁾
Model 5	EW-Line Flex FU	jednostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T200 N1 W V2-L50008 O²⁾
Model 6	EW-Line Flex FU	duplostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T400 N1 W V2-L50008 G³⁾
Model 7	EW-Line Flex FU	duplostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T600 N1 W V2-L50008 G³⁾
Model 8	EW-Line Flex AL	duplostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T120 P1 W V2-L50008 O³⁾⁴⁾
Model 9	EW-Line Flex AL	duplostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T200 P1 W V2-L50008 O³⁾⁴⁾
Model 10	EW-Line Flex FU	duplostijene, fleksibilne metalne unutarnje cijevi	T200 N1 W V2-L50008 O³⁾
Model 11	Line EW-FU	krute metalne unutarnje cijevi	T400 N1 W V2-L50060 G
Model 12	Line EW-FU	krute metalne unutarnje cijevi	T600 N1 W V2-L50060 G
Model 13	Line EW-ALBI	krute metalne unutarnje cijevi	T120 P1 W V2-L50060 O⁵⁾
Model 14	Line EW-ALBI	krute metalne unutarnje cijevi	T200 P1 W V2-L50060 O⁵⁾
Model 15	Line EW-FU	krute metalne unutarnje cijevi	T200 N1 W V2-L50060 O


¹⁾ daljnje podatke vidi u informaciji o proizvodu LINE-F

²⁾ jednostijene fleksibilne cijevi 0,08 mm

³⁾ duplostijene fleksibilne cijevi 2 x 0,08 mm

⁴⁾ sa silikonskom zaptivnom smjesom / ⁵⁾ sa EPDM-brtvom / ⁶⁾ sa silikon-brtvom

3. Svrha građevinskog proizvoda, u poštivanju tehničkih specifikacija predviđenih od strane proizvođača:
Odvod nusproizvoda sagorijevanja iz ložišta u atmosferu
4. Ime, registrirano prodajno ime ili brend i kontakt adresa proizvođača prema članku 11, stavak 5:

**Jeremias** GmbH
Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

5. U slučaju potrebe ime i kontakt adresa ovlaštenog predstavnika čije ovlasti pokrivaju zadatke predviđene u članku 12 stavak 2:

Izostavljeno

6. Sistem ili sistemi za procjenu i provjeru postojanosti izvedbe građevinskog proizvoda u skladu sa prilogom V propisa o građevinskim proizvodima:

Sistem 2+ i Sistem 4


7. U slučaju potrebe za Izjavom o svojstvima proizvoda za građevinski proizvod za koji je izdana zakonska norma:

Notificirani ured za certifikaciju za tvorničku kontrolu proizvoda br. 0036 izvršilo je inicijalni pregled proizvodnog pogona i kontrolu tvorničke proizvodnje, kao i kontinuirani nadzor, procjenu i ocjenu tvorničke kontrole proizvodnje i izdalo Potvrdu o usklađenosti 0036 CPD 9174 013 za tvorničku kontrolu proizvoda.

8. Deklarirana svojstva

	Osnovne karakteristike	Značajke proizvoda	Zakonska tehnička regulativa
8.1	Kompresivna snaga obikovanih elemenata (instalacijske visine)	Model 1 do 5 flex jednostijeni DN (80 - 300): nije primjeren Model 6 do 10 flex duplostijeni DN (80 - 300): nije primjeren Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (80 - 300): min. 27 m Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (350 - 450): min. 21 m Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (500 - 600): min. 15 m Za daljnje informacije vidi informacije o proizvodu & Upute za montažu	
8.2	Otpornost na lom	Model 1 do 5 flex jednostijeni DN (80 - 300): primjeren Model 6 do 10 flex duplostijeni DN (80 - 300): primjeren Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (80 - 600): nije primjeren	
8.3	Čvrstoća na savijanje	Model 1 do 5 flex jednostijeni DN (80 - 300): min. radijus sav. 2xNW Model 6 do 10 flex duplostijeni DN (80 - 300): min. radijus sav. 2xNW Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (80 - 600): nije primjeren	EN 1856-2:2009
8.4	Torzijaska čvrstoća	Model 1 do 5 flex jednostijeni DN (80 - 300): primjeren Model 6 do 10 flex duplostijeni DN (80 - 300): primjeren Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (80 - 600): nije primjeren	
8.5	Vlačna čvrstoća < 0,5 kN	Model 1 do 5 flex jednostijeni DN (80 - 300): primjeren Model 6 do 10 flex duplostijeni DN (80 - 300): primjeren Model 11 do 15 flex krute cijevi DN (80 - 600): nije primjeren	
8.6	Otpornost na vatru	Model 1 flex jednostijeno DN (80 - 300): G Model 2 flex jednostijeno DN (80 - 300): G Model 3 flex jednostijeno DN (80 - 300): O Model 4 flex jednostijeno DN (80 - 300): O Model 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): O Model 6 flex duplostijeno DN (80 - 300): G Model 7 flex duplostijeno DN (80 - 300): G Model 8 flex duplostijeno DN (80 - 300): O Model 9 flex duplostijeno DN (80 - 300): O Model 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): O Model 11 krute cijevi DN (80 - 600): G Model 12 krute cijevi DN (80 - 600): G Model 13 krute cijevi DN (80 - 600): O Model 14 krute cijevi DN (80 - 600): O Model 15 krute cijevi DN (80 - 600): O	EN 1856-2:2009
8.7	Nepropusnost/curenje plina	Model 1 flex jednostijeno DN (80 - 300): N1 Model 2 flex jednostijeno DN (80 - 300): N1 Model 3 flex jednostijeno DN (80 - 300): P1 Model 4 flex jednostijeno DN (80 - 300): P1 Model 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): N1 Model 6 flex duplostijeno DN (80 - 300): N1 Model 7 flex duplostijeno DN (80 - 300): N1 Model 8 flex duplostijeno DN (80 - 300): P1 Model 9 flex duplostijeno DN (80 - 300): P1 Model 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): N1 Model 11 krute cijevi DN (80 - 600): N1 Model 12 krute cijevi DN (80 - 600): N1 Model 13 krute cijevi DN (80 - 600): P1 Model 14 krute cijevi DN (80 - 600): P1 Model 15 krute cijevi DN (80 - 600): N1	EN 1856-2:2009

8. Deklarirana svojstva

	Osnovne karakteristike	Značajke proizvoda	Zakonska tehnička regulativa
8.8	Otpor strujanja fleksibilne cijevi i oblikovanih elemenata	<p>ζ (Zeta-vrijednost) jedinična otpornost</p> <p>Srednja hrapavost: Model 1 do 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): 1,5 mm Model 6 do 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): 1,5 mm Model 11 do 15 krute cijevi DN (80 - 600): 1,0 mm prema EN13384</p>	EN 1856-2:2009
8.9	Otpornost na zapaljivost čađe	<p>Model 1 i 2 flex jednostijeno DN (80 - 300): da Model 3 do 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): ne²⁾ Model 6 i 7 flex duplostijeno DN (80 - 300): da Model 8 do 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): ne²⁾ Model 11 i 12 krute cijevi DN (80 - 600): da Model 13 do 15 krute cijevi DN (80 - 600): ne²⁾ ²⁾ zbog izvedbe O</p>	
8.10	Toplinska svojstva pod nominalnom temperaturom	<p>Model 1 flex jednostijeno DN (80 - 300): T400 Model 2 flex jednostijeno DN (80 - 300): T600 Model 3 flex jednostijeno DN (80 - 300): T120 Model 4 flex jednostijeno DN (80 - 300): T200 Model 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): T200</p> <p>Model 6 flex duplostijeno DN (80 - 300): T400 Model 7 flex duplostijeno DN (80 - 300): T600 Model 8 flex duplostijeno DN (80 - 300): T120 Model 9 flex duplostijeno DN (80 - 300): T200 Model 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): T200</p> <p>Model 11 krute cijevi DN (80 - 600): T400 Model 12 krute cijevi DN (80 - 600): T600 Model 13 krute cijevi DN (80 - 600): T120 Model 14 krute cijevi DN (80 - 600): T200 Model 15 krute cijevi DN (80 - 600): T200</p>	EN 1856-2:2009
8.11	Postojanost: Otpornost na vodu i paru	<p>Model 1 do 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): da Model 6 do 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): da Model 11 do 15 krute cijevi DN (80 - 600): da</p>	
8.12	Prodor kondenzata	<p>Model 1 do 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): da Model 6 do 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): da Model 11 do 15 krute cijevi DN (80 - 600): da</p>	EN 1856-2:2009
8.13	Otpornost na koroziju	<p>Model 1 do 5 flex jednostijeno DN (80 - 300): V2 Model 6 do 10 flex duplostijeno DN (80 - 300): V2 Model 11 do 15 krute cijevi DN (80 - 600): V2</p>	
8.14	Zaštita protiv smrzavanja	Model 1 do 15 flex jednostijeno i duplostijeno, kao i krute cijevi: da	
9.	<p>Značajke proizvoda navedene u točkama 1 i 2 su u skladnosti sa deklariranom značajkom točke 8. Odgovornost za izradu ove Izjave o svojstvima isključivo ima proizvođač prema točki 4.</p> <p>Potpisan od strane i u ime proizvođača:</p> <p>Wassertrüdingen, 26.01.2016.</p> <div style="text-align: right;">  Stefan Engelhardt CEO </div>		

Informacije o proizvodu

„Dimnjaci – Zahtjevi koje moraju zadovoljiti metalni dimnjaci – 2 dio:
unutarnje cijevi i spojni priključci od metala“ DIN EN 1856-2:2009

Naziv proizvođača:

Jeremias GmbH

Opfenrieder Str. 11-14

91717 Wassertrüdingen

Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50

Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68

Internet: www.jeremias.de

E-Mail: info@jeremias.de

Trgovački naziv proizvoda:

EW-FU (jednostijene, krute I fleksibilne unutarnje cijevi, ugradnja u okno)

Proizvod podgrupe: EW-Line Flex FU/EW-Line Flex AL/Line EW-FU/Line EW-ALBI

Ured za certificiranje:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Ime i funkcija odgovorne osobe:

Stefan Engelhardt CEO



Identifikacija pripadajućih dokumenata

0.1 EW-Line Flex FU	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T400	N1	W	V2-L50008	G	Fleksibilna jednostijena unutarnja cijev, otporna na gorenje čađe, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.2 EW-Line Flex FU	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50008	G	Fleksibilna jednostijena unutarnja cijev, otporna na gorenje čađe, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.3 EW-Line Flex AL	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T120	P1	W	V2-L50008	O	Fleksibilna jednostijena unutarnja cijev sa silikon-brtvom , neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u nadtlaku.
0.4 EW-Line Flex AL	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50008	O	Fleksibilna jednostijena unutarnja cijev sa silikon-brtvom , neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u nadtlaku.
0.5 EW-Line Flex FU	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T200	N1	W	V2-L50008	O	Fleksibilna jednostijena unutarnja cijev, neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.6 EW-Line Flex FU	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T400	N1	W	V2-L50008	G	Fleksibilna duplostijena (2x0,08 mm) unutarnja cijev, otporna na gorenje čađe, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.7 EW-Line Flex FU	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50008	G	Fleksibilna duplostijena (2x0,08 mm) unutarnja cijev, otporna na gorenje čađe, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.8 EW-Line Flex AL	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T120	P1	W	V2-L50008	O	Fleksibilna duplostijena (2x0,08 mm) unutarnja cijev sa silikon-brtvom , neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u nadtlaku.
0.9 EW-Line Flex AL	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50008	O	Fleksibilna duplostijena (2x0,08 mm) unutarnja cijev sa silikon-brtvom , neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u nadtlaku.
0.10 EW-Line Flex FU	Fleksibilna metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T200	N1	W	V2-L50008	O	Fleksibilna duplostijena (2x0,08 mm) unutarnja cijev, neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.11 Line EW-FU	Kruta metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T400	N1	W	V2-L50060	G	Kruta jednostijena unutarnja cijev, otporna na gorenje čađe, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.12 Line EW-FU	Kruta metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50060	G	Kruta jednostijena unutarnja cijev, otporna na gorenje čađe, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.
0.13 Line EW-ALBI	Kruta metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T120	P1	W	V2-L50060	O	Kruta jednostijena unutarnja cijev sa EPDM-brtvom , neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u nadtlaku.
0.14 Line EW-ALBI	Kruta metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50060	O	Kruta jednostijena unutarnja cijev sa silikon-brtvom , neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u nadtlaku.
0.15 Line EW-FU	Kruta metalna unutarnja cijev	EN 1856-2	T200	N1	W	V2-L50060	O	Kruta jednostijena unutarnja cijev, neosjetljiva na vlagu, za ugradnju u okno/dimnjak, koji zadovoljavaju zahtjeve zaštite od požara. Način rada u podtlaku.

EN 1856-2 / EN 1856-1

Dio metalnog dimovoda, fleksibilne jednostijene, fleksibilne duplostijene i krute unutarnje cijevi, ugradnja u okno

Tlačna čvrstoća: flex jednostijeno & flex duplostijeno: nema krute unutarnje cijevi: > 15 m

Otpor protoku prosječna hrpavost:

flex jednostijeno: 1,5 mm, flex duplostijeno: 1,5 mm, krute unutarnje cijevi: 1,0 mm, Zeta-vrijednost prema DIN EN 13384-1

Toplinska otpornost u oknu: $0\text{m}^2\text{K/W}$

Izmjenična otpornost na savijanje:

flex jednostijeno: minimalni radijus savijanja 2xNW, flex duplostijeno: minimalni radijus savijanja 2NW; krute unutarnje cijevi: bez **Otpornost na savijanje:** kosa ugradnja: krute unut. cijevi max. dužina između dva potporna 4 m (koljeno max. 90°)

Čvrstoća: da **Torzijska krutost:** da

Otpornost na smrzavanje/odmrzavanje: da

Čišćenje: dozvoljeno čišćenje dimovodnog sistema samo sa alatom od plastike ili od nehrđaječega čelika.

Napomena: posebno se ukazuje na upotrebu prikladnih oblikovanih elemenata kako bi se osigurala dovoljna nepropusnost plina, postojanost temperature i neosjetljivost na vlagu.

opis proizvoda

broj norme

nivo temperature

stupanj pritiska

otpornost na kondenzat
(W:mokro / D: suho)

otpornost na koroziju

specifikacija materijala unutarnje cijevi

otpornost na gorenje čađe
(G:da / O:ne)